

# ТЕХНОЛОГ

UKRAINE



Наше предприятие одно из немногих в Украине, которое может предложить такой ассортимент технологического оборудования и линий для пищевой и перерабатывающей промышленности.

За более чем 20-ти летний опыт производства оборудования, компания «Технолог» может предложить широкий спектр смесителей для сыпучих продуктов: ленточно-шнековые, барабанные, бико-нические, со смещенной осью вращения, плужково-лопаточные. Наши специалисты помогут подобрать под ваш продукт подходящее оборудование или линию.

На нашем предприятии оборудование проходит все стадии производственного процесса: выдача конструкторской документации, закупка материалов и комплектующих, изготовление токарно-фрезерных деталей, изготовление электрооборудования, программирование и контроль качества и испытания готовой продукции.

Коллектив фирмы «Технолог» творчески и с энтузиазмом подходит к выполнению каждого заказа. Лучшим подтверждением этих слов служит внушительный список предприятий, как из Украины, так и из ближнего и дальнего зарубежья, которые доверяют нам уже многие годы.

Качество оборудования «Технолог» подтверждено сертификатами качества, как Украины, так и Европейского союза.



61004, Украина, г. Харьков, ул. Катерининская, 46  
 +38 (057) 751-92-08, 733-01-27, факс: 783-86-81  
 моб.: +38 (050) 40-27-349, (067) 57-75-886  
[www.tehnolog.com.ua](http://www.tehnolog.com.ua), [www.roaster.com.ua](http://www.roaster.com.ua)  
[tehnolog03@gmail.com](mailto:tehnolog03@gmail.com),  
 Skype: technologia



# Применение смесителей

## СМЕШИВАНИЕ ПИЩЕВЫХ СЫПУЧИХ КОМПОНЕНТОВ:

- смешивание специй, приготовление приправ и функциональных смесей;
- пищевых вкусоароматических добавок;
- пищевых концентратов;
- детских питательных смесей;
- приготовление порошков фиточая, кофейных напитков, смешивание сухой маковой начинки;
- молочных смесей для мороженого;
- кондитерских и хлебобулочных смесей;
- смешивание хлопьев, мюсли, продуктов быстрого питания, сухих супов;
- спортивного питания, БАДов.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИХ СМЕСЕЙ.

## СМЕШИВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ:

- смешивание бытовой химии (стиральные порошки, моющие средства);
- средства защиты растений, противопаразитарных средств;
- смешивание пигментов, красок.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМБИКОРМОВ:

- кормов для животных и птиц;
- смешивание премиксов;
- смешивание рыбных прикормок.

## СМЕШИВАНИЕ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ:

- приготовление таблетмасс, фитопрепаратов;
- смешивание лекарственных трав;
- смешивание гранулированных компонентов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	СПП-210	СПП-440	СПП-700	СПП-1040	СПП-1600
Общий объем емкости, л	210	440	700	1040	1600
Рекомендуемая загрузка, л/кг (max)	120/105	240/220	400/350	600/520	900/800
Время смешивания цикла, мин	2-10	2-10	4-12	5-12	5-12
Установленная мощность, кВт	2,2	4,0	5,5	7,5	11
Габариты , (LxWxH), м (max)	1,6x0,7x1,7	1,7x1,0x1,8	2,0x1,1x1,9	2,2x1,2x2,0	3,0x1,4x2,2
Масса, кг	335	540	770	1020	1260



# О смесителях

Смешивание компонентов происходит за счёт встречного разнонаправленного перемешивания потоков (четыре встречных потока). Кроме того, предусмотрено реверсное вращение ленточного шнека, т.е. все 4-ре потока меняют свое направление. Данная конструкция мешалки позволяет за 2-8 мин. качественно перемешать сыпучие компоненты.

Смеситель оснащен программатором, на котором задается общее время смешивания, а также устанавливается время вращения мешалки в одну и обратную сторону. При необходимости с пульта управления запускается быстроходная турбинка для разбивания комков.

Мы разработали уникальную система равномерного дозирования, впрыскивания методом распыления (разтуманивания) различных жидких компонентов, таких как: масла, красители, ароматизаторы, концентраты. Степень распыления и дозировки регулируется плавно.

В базовой комплектации смесители укомплектованы разгрузочной секторной заслонкой, с помощью которой можно регулировать подачу смешанного продукта в мешок или другую тару. В процессе выгрузки можно открывать и закрывать разгрузочную секторную заслонку не останавливая работу смесителя.



*Программирование процесса смешивания*



*Удобная загрузка и обслуживание*



*Дополнительный люк на загрузочной крышке*



*Презиновая ручка открытия крышки*



*Надежный зажим крышки*



*Регулируемая секторная заслонка на выгрузке*



*Конечник для безопасной работы смесителя*



*Хомут для крепления мешка*



*Герметичная откидная крышка*

# Преимущества

- однородность, гомогенность смешивания продукта (96-98%);
- малое время смешивания. Высокая производительность при небольших габаритных размерах;
- нет «мёртвых» зон в камере смешивания;
- удобная чистка рабочей зоны смесителя;
- герметичность смесителя. Нет пыления в процессе смешивания;
- при изготовлении используются только качественные проверенные комплектующие и материалы;
- программирование процесса смешивания;
- продуманная система уплотнений вала и подшипниковых узлов;
- удобная и быстрая выгрузка. Возможна дозировка от 1 до 50 кг в мешок, пакет;
- возможность дозирования жидких компонентов, методом впрыскивания через форсунки;
- если продукт склонен к комкованию, смеситель комплектуется быстроходной турбинкой для их разбивания.



Четырехполосовой геликоидальный шнек



Надежный привод



Турбинка для разбивания комков



Эффективная система уплотнений



Система впрыска жидких компонентов



Регулируемые опоры



Цапфы для монтажных работ



Изготовление из пищевой нержавеющей стали



Надежная рама



# Шнековый транспортер и дозатор

## ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЁР

Шнековый подающий конвейер предназначен для подачи различных мелкодисперстных компонентов: пищевых продуктов (кондитерских смесей, муки, крахмала, сухого молока, сахара, какао), фармацевтических и химических препаратов и других подобных сыпучих продуктов.

Приёмный бункер шнекового загрузчика снабжен герметичной крышкой с двумя технологическими люками и блокировкой, а также рамной мешалкой, которая не дает продукту зависать и слеживаться в бункере. Для быстрой очистки предусмотрено реверсное вращение шнека.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ТРАНСПОРТЕРА:

- приёмный бункер с герметичной крышкой;
- импортный привод с рамной мешалкой;
- подающий шнек с трубой;
- пульт управления;
- мобильная рама на колёсах.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность, кг/час ≈	2000	4200
Высота подъёма продукта	согласовывается с Заказчиком	
Объём приёмного бункера, л	120	300
Электропитание, В	380, 50 Гц	380, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	0,7-1,25	2,0-2,7

## ШНЕКОВЫЙ ДОЗАТОР В ГОТОВУЮ ТАРУ

Оборудование применяется для точного дозирования сыпучих компонентов в готовую тару (пакет, мешок, ведро или другую тару).

Шнековый дозатор может работать в комплекте со смесителем или как самостоятельное оборудование. В таком случае шнековый дозатор дополнительно комплектуется приёмным бункером и мешалкой.

Шнековый дозатор укомплектован электронными весами, на которых оператор задает вес дозы. Диапазон весов одной дозы регулируется от 1 до 50 кг. Дозатор укомплектован частотным преобразователем, с помощью которого можно организовать плавную досыпку продукта для точного дозирования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность, доз/мин	1-4
Наличие электронных весов	+
Вес дозы, кг (регулируется плавно)	до 50
Установленная мощность, кВт	1,1
Автоматическое отключение питателя по набору дозы	+



# Система взвешивания и дозирования компонентов

## КОМПЛЕКС СОСТОИТ ИЗ:

- шнековых транспортёров для подачи компонентов;
- весового дозатора на тензодатчиках с шнековым питателем;
- весовых дозаторов для микродоз;
- смесителя сыпучих компонентов.

Данный комплекс позволяет в автоматическом режиме подавать и взвешивать необходимую порцию нескольких компонентов для замеса. Весь технологический цикл подачи компонентов, взвешивания, дозирования, смешивания и выгрузки готовой смеси задается автоматически на контроллере. Вес дозы компонентов, время смешивания, время выгрузки оператор может корректировать самостоятельно.

Загрузка компонентов в бункера дозаторов осуществляется с помощью транспортёров по принципу – «для каждого ингредиента свой транспортёр». Загрузчики оснащены частотными регуляторами, с помощью которых можно произвести плавную досыпку компонента до заданного веса. Бункера дозаторов герметично соединены с транспортёрами и смесителем с помощью гибких рукавов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- полная автоматизация технологического процесса;
- точность дозирования компонентов;
- увеличение производительности готового продукта;
- механизация загрузки и выгрузки компонентов;
- исключение человеческого фактора;
- наличие сертификата и гигиенического заключения.



**ТЕХНОТ**  
UKRAINE





**ТЕХНОЛОГ**  
**UKRAINE**

Украина, г. Харьков, ул. Катерининская, 46  
+38057-733-01-27, + 38057-751-92-08  
+38050-402-73-49, +38067-577-58-86  
[www.tehnolog.com.ua](http://www.tehnolog.com.ua), [www.roaster.com.ua](http://www.roaster.com.ua)  
e-mail: [tehnolog03@gmail.com](mailto:tehnolog03@gmail.com)  
Skype: technologua

**СЕРВИСНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ**  
и бесплатное обучение персонала.  
Оборудование сертифицировано.  
Гарантия 12 мес.